



Wird der MoTIS® MFR als modularer Bestandteil in ein MoTIS® System integriert, verschmelzen Automatisierung, Lagerverwaltung, Produktion und Distribution zu einer perfekt aufeinander abgestimmten Einheit. Korrekturbuchungen, z.B. auf Grund von Störungen, können bequem in einem System durchgeführt werden und wirken sich automatisch auf alle operativen Ebenen aus. Stillstandzeiten auf Grund von Fehlbedienungen entfallen durch Einsatz der übersichtlichen Visualisierung vollständig.

abFahrAuftrag->Getl



Ihre Vorteile

- · Lückenlose Materialverfolgung
- · Nahtlose Integration in ein MoTIS System (Option)
- · Weg- und Ressourcenoptimierung <
- · Integrierte Visualisierung
- · Erfassung von Störungen und Status
- Reduzierung von Stillstandzeiten
- · Produktsicherheit durch Barcode und RFID
- Störungsbeseitigung und Korrekturbuchungen in einem System
- · Schnittstellen zu allen Transport- und
- Fördertechnikkomponenten
- Schnittstellen zu überlagerten Systemen (ERP, LVS)

intelligente

InnoLOG®GmbH

Lagerverwaltung – Prozeßsteuerung

Steuerung für Ihre Logistik!

(temp platz!=NULL)

buch platz.PlatzNr=temp platz->Plat

MoTIS® MFR Materialflußrechner

MoTIS* MFR organisiert und strukturiert den Transport aller Waren. Durch schnelle Online-Schnittstellen zu unterlagerten Systemen können Weg- und Zeitoptimierungen in Echtzeit durchgeführt werden, um so die vorhandenen Ressourcen bestmöglich zu nutzen. Warentransporte können flexibel über vollautomatische Fördertechniken, Regalbediengeräte oder funkgeführte Stapler je nach Verfügbarkeit durchgeführt werden.

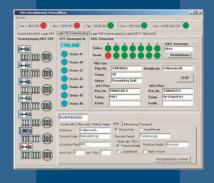


MoTIS® MFR kontrolliert und verfolgt sämtliche Warenbewegungen online über moderne Identifikationstechniken, wie Barcode und RFID.

Alle Bewegungen werden protokolliert, um aussagekräftige Statistiken über Produktverfolgung, Anlagenleistungen, Anlagenauslastung und Störungen zu erhalten.

MoTIS® MFR kann über Schnittstellen direkt mit Maschinen im Fertigungsprozeß gekoppelt werden. So können Rohmaterialien automatisch dem laufenden Produktionsprozeß zugeführt, sowie Halb- und Fertigprodukte vom MoTIS® MFR vollautomatisch abtransportiert werden.

Kommt MoTIS® MFR in Verbindung mit MoTIS® PS Produktionsteuerung zum Einsatz, kann die gesamte Fertigung über ein System gesteuert, kontrolliert und optimiert werden. MoTIS® MFR übernimmt im Verbund mit MoTIS® LSV Lagersteuerung und -verwaltung sowie mit MoTIS® DC Distribution Center komfortabel einfach alle komplexen Aufgaben moderner Logistikzentren.





► Leistungsübersicht

- · Umfangreiche Visualisierung
- · Störungsanzeige und Beseitigung
- · Einbindung in vorhandene Strukturen
- Integriertes Störungshandling für alle MoTIS® Module
- · Transportmittelverwaltung
- Optimierte Warenbewegungen
- · Lückenlose Materialverfolgung
- Optimale Ressourcenausnutzung
- Online Optimierung
- Prioritätensteuerung
- · Online Buchungen

MoTIS® MFR steuert

- Kartonfördertechnik
- Palettenfördertechnik
- · Regalbediengeräte, RBG, AKL
- Satelliten- und Shuttlelager
- · Barcode-/RFID-Scannernetze
- Vollautomatische Etikettierer
- Produktionsmaschinen (Sägen, Pressen, etc.)
- Portale (Saugen, Greifen, Lager)
- Roboter
- Pick-By-Light, Pick-By-Voice, Drop-By-Light
- Wiegesysteme

MoTIS® MFR Schnittstellen

- · Integration in MoTIS®
- SPS (S5, S7)
- · Direkt digitale Ein-/Ausgänge
- · Profi-Bus
- · ERP-Systeme, z.B. SAP, Baan
- TCP/IP-Socket
- RFC1006
- · IDOCs, RFC
- DK3964/RK512
- H1-Bus
- Serielle Protokolle
- · Fernwartung über DFÜ oder VPN

InnoLOG® GmbH

Lagerverwaltung - Prozeßsteuerung

bewegen etwas

Pascalstraße 11-13 D-52499 Baesweiler

Telefon +49/24 01/60 87-0 Telefax +49/24 01/60 87-20

email info@innolog.de Internet www.innolog.de